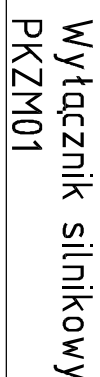


$$\neq 8 \times 100 \times 4.00$$

szt. 2

880



Šrubby, nakreťki Podtadki M12x40 szt. 4	
---	--

Przekładka z tworzywa

upr. projektanta, kierownika
budowy i robót
w specj. inst.-inżyn.
upr. nr 514/PW/92 i nr 515/PW/92

N. Carter

1. Przygotować płytę montażową do konstrukcji mostu. Zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosować przekładki tworzywowe oddzielające wsporniki szczerbki od płyty montażowej.
2. Wykonanie mechanizmów szczerbki ze stali 304.
3. Moc silnika wykonko 0,55 kW.
4. Przykładowe wykonanie Instytut Kraków S.A. lub Subbur-Bio Sp. z o.o.

Lp.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr rysunku	Miara	Uwagi
		Objekt: Oczyszczalnia Ścieków w Myszówce Osadnik wlotowy Orvit 30 Objekt Ob nr 8.1				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Architekto</p> <p><small>WYKONAWCA: GOSPODARSTWO WOD.-KANALIZAC. I OŚWIECENIA MIASTO WARSZAWA</small></p> <p><small>71-050 WARSZAWA, UL. KORTENI 1A, 00-723 POLSKA</small></p> <p><small>TEL. 22 62 40 10 00, FAX 22 62 40 10 01, E-MAIL: GOSPODARSTWO@GOSPODARSTWO.WA.PL</small></p> </div> <div> <p>inż. W. Grochowski</p> <p>mgr inż. M. Skiba</p> <p><i>M. Skiba</i></p> </div> <div> <p>Zmiany</p> </div> </div>						
Sprawdził:						Nr arkusza
Projektował:						1/1
Skala		Nazwa rysunku:				Format
1:10						A2
Data		Szczotka korytka – Sposób montażu				
12.07.2018						Numer rysunku M-03-00