



MC-DUR 1365 HBF

Odporna na wilgoć warstwa szczepna
na bazie żywicy epoksydowej,

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, żywica epoksydowa z wypełniaczem
- Bardzo dobra przyczepność do wilgotnych oraz innych, trudnych podłoży mineralnych
- Odporność na zmydlenie a także dobra odporność chemiczna na kwasy i ługi

Zakres zastosowania

- Warstwa szczepna dla systemów posadzek przemysłowych MC-DUR na podłożach trwale zwiłgoconych oraz innych „trudnych” elementach budowlanych
- Warstwa szczepna na podłożach zaolejonych, po ich wcześniejszym oczyszczeniu
- REACH- scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Nanoszenie

Nanoszenie MC-DUR 1365 HBF odbywa się przy pomocy wałka wełnianego pacy stalowej. W celu uzyskania jak najlepszej przyczepności należy MC-DUR 1365 HBF bardzo intensywnie wetrzeć w podłoże. Wykonana warstwę należy następnie lekko zasypać kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,2–0,6 mm, zużycie ok. 1000-2000 g/m²). Po upływie co najmniej 24 godzin w temperaturze 20°C nakłada się i przesypuje kolejną warstwę MC-DUR 1365 HBF w taki sam sposób jak w przypadku pierwszej warstwy. Po kolejnych 24 godzinach w temperaturze 20°C można nakładać następne warstwy z innej żywicy reakcyjnej typu MC-DUR. Prosimy w tym względzie zasięgnąć rady naszych Doradców Technicznych.

Dokładne ilości zużycia materiału są uzależnione chropowatości podłoża oraz temperatury magazynowania i obróbki. Dla określenia ilości zużycia, specyficznych dla danego obiektu, zaleca się wykonanie powierzchni próbnej.

Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, prosimy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli

**Właściwości techniczne MC-DUR 1365 HBF**

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	wagowo	3 : 1	Żywica : Utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,34	
Lepkość	mPa.s	12.000	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 35	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 12	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	po 7	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Warunki obróbki	°C %	≥10 - ≤30 ≤ 85	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna
Zużycie	kg/m ²	ok. 0,8-1,0	

Cechy produktowe MC-DUR 1365 HBF

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolory standardowe	zielony
Forma dostawy	Pary pojemników 10 kg
Składowanie	Około 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Konceptja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (550/500 g/l) max 1 g/l VOC

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 06/2009. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.