

## Zmiana treści SIWZ – przedłużenie terminu składania ofert

### Ogłoszenie nr 230278-2014 z dnia 2014-07-09

Dotyczy zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę armatury wodno-kanalizacyjnej”.

Zgodnie z art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423) zamawiający dokonuje zmiany w zapisach SIWZ.

#### **Pkt III ppk. 3 siwz:**

„ 3. Przedmiotem zamówienia jest dostawa armatury wodno-kanalizacyjnej.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia są armatury wodno-kanalizacyjne o następujących średnicach:

- a. doszczelniacze DN 80, DN 100, DN 150
- b. nasuwki trójdzielne DN 100, DN 150, DN 200
- c. łączniki RK DN 80, DN 100, DN 150
- d. nawiertka NWZ do stali i żeliwa DN 80x2, DN 100x2, DN 150x2
- e. zasuwki długie i krótkie DN 50, DN 80, DN 100, DN 150
- f. hydranty podziemne DN 80 L=1000, DN 80 L=1250
- g. hydranty nadziemne DN80, L=1000
- h. skrzynki do zasuw
- i. nawiertka NWZ/PE DN 80x2, DN 100x2, DN 125x2, DN 150x2
- j. opaska naprawcza ze stali nierdzewnej do rur stalowych i żeliwnych DN 50 L=200, DN 65L=200, DN 80 L=200, DN 100 L=250, DN 125 L=250, DN 150L=250, DN 65
- k. zawór przelotowy DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
- l. złączka Gebo typ GZ ½ ‘, ¾”, 1”, ¼”, 1 ½”, 2”
- m. złączka Gebo typ GW ½”, ¾’, 1”, 1 ¼”, 1 ½”, 2”

#### **zmiana się na:**

„3. Przedmiotem zamówienia jest dostawa armatury wodno-kanalizacyjnej.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia są armatury wodno-kanalizacyjne o następujących średnicach:

- a. doszczelniacze DN 80, DN 100, DN 150
- b. nasuwki trójdzielne DN 100, DN 150, DN 200
- c. łączniki RK DN 80, DN 100, DN 150 o tolerancjach dla rur żeliwnych i azbestowo-cementowych
- d. nawiertka typu NWZ do stali i żeliwa DN 80x2, DN 100x2, DN 150x2 + teleskopowy przedłużacz trzpienia o zakresie nie mniejszym niż 700-1100
- e. zasuwki długie i krótkie DN 50, DN 80, DN 100, DN 150 + sztywny przedłużacz trzpienia o długości 1300
- f. hydranty podziemne DN 80 L=1000, DN 80 L=1250
- g. hydranty nadziemne DN80, L=1000

- h. skrzynki do zasuw
- i. nawiertka NWZ/PE DN 80x2, DN 100x2, DN 125x2, DN 150x2+ teleskopowy przedłużacz trzpienia o zakresie nie mniejszym niż 700-1100
- j. opaska naprawcza ze stali nierdzewnej do rur stalowych i żeliwnych DN 50 L=200, DN 65L=200, DN 80 L=200, DN 100 L=250, DN 125 L=250, DN 150L=250, DN 65
- k. zawór przelotowy DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
- l. złączka typu Gebo typ GZ ½ ‘, ¾”, 1”, ¼”, 1 ½”, 2”
- m. złączka typu Gebo typ GW ½”, ¾”, 1”, 1 ¼”, 1 ½”, 2”

### **Pkt III ppk. 3 lit d siwz**

„Pkt 3 lit d. powinien spełniać poniższe wymagania :

Zamawiający nie *wyraża* zgody na oferowanie samonawiertek.

W cenę nawiertki należy wliczyć cenę opaski + cenę zasuwę z siodełkiem + profilowana uszczelka gumowa

- nawiertki NWZ do PE i PVC mają być rozłączne
- nawiertki NWZ do stali i żeliwa nierozłączne
- zasuwa z siodełkiem tworzy jeden korpus
- zasuwa - połączenia gwintowane wewnątrz i zewnątrz,
- zasuwa wykonana z żeliwa sferoidalnego,
- ciśnienie 1 MPa,
- prosty przelot zasuwę, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia,
- klin zawulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM,
- trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
- uszczelnienie trzpienia o-ringowe
- uszczelka czyszcząca - zabezpieczające korek górny uszczelnienia trzpienia przed zanieczyszczeniem zewnętrznym,
- ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej,
- śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- obejmę wykonaną z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2",
- śruby, nakrętki i podkładki łączące elementy obejmę ze stali nierdzewnej, ”

### **zmienia się na**

„Pkt 3 lit d. powinien spełniać poniższe wymagania :

Zamawiający nie *wyraża* zgody na oferowanie samonawiertek.

W cenę nawiertki należy wliczyć cenę opaski + cenę zasuwę z siodełkiem + profilowana uszczelka gumowa

- nawiertki typu NWZ do PE i PVC mają być rozłączne fabrycznie zmontowane
- nawiertki typu NWZ do stali i żeliwa rozłączne fabrycznie zmontowane
- zasuwa z siodełkiem tworzy jeden korpus
- zasuwa - połączenia gwintowane wewnątrz i zewnątrz,
- zasuwa wykonana z żeliwa sferoidalnego,
- ciśnienie 1 MPa,
- prosty przelot zasuwę, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia,
- klin zawulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM,
- trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
- uszczelnienie trzpienia o-ringowe
- uszczelka czyszcząca - zabezpieczające korek górny uszczelnienia trzpienia przed zanieczyszczeniem zewnętrznym,
- ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej,
- śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczone

- i zabezpieczone masą zalewową
- obejma wykonana z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2",
- śruby, nakrętki i podkładki łączące elementy obejmy ze stali nierdzewnej, ”

### **Pkt III ppk. 3 lit f siwz**

„ Pkt 3 lit. f powinien spełniać poniższe wymagania:

Podziemne hydranty przeciwpożarowe DN 80 mm:

- przyłącze kołnierzowe hydrantu wg ISO 7005-1;
- testy:- próba szczelności wodą wg DIN 3230 cz.4,
- wytrzymałość korpusu;
- korpus – z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) z zewnętrzną powłoką ochronną z farb epoksydowych oraz wewnątrz emaliowany;
- na korpusie oznakowanie hydrantu określające: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- konstrukcja umożliwiająca wymianę wewnętrznych części hydrantu pod ciśnieniem, bez demontażu hydrantu z sieci;
- pokrywa z kłem i nasadka trzpienia – żeliwo;
- trzpień - ze stali nierdzewnej tłoczony;
- uszczelnienie trzpienia – górny pierścień zabezpieczający oraz mosiężna tuleja z o-ringami;
- nakrętka trzpienia - z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości,
- siedzisko nakrętki trzpienia – żeliwo ciągliwe;
- rura połączeniowa trzpienia – stal nierdzewna;
- stożek zaworu – z żeliwa ciągliwego, w całości powleczony elastomerem;
- deflektor zanieczyszczeń - z gumy NBR, nawulkanizowanej na stalowym pierścieniu wzmacniającym;
- zamknięcie hydrantu – pokrywa na łańcuchu;
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu;
- kula zaworu zwrotnego: z polipropylenu, o konstrukcji komorowej;
- owiercenie kołnierzy - wg normy DIN 2501;
- wydajność nominalna – min. 150 m<sup>3</sup>/h;
- dolna część zaopatrzona w specjalną otulinę z tworzywa sztucznego, ułatwiającą rozsączenie wody w gruncie i zabezpieczającą przed wrastaniem korzeni do odwodnienia ”

### **zmienia się na:**

„Pkt 3 lit. f powinien spełniać poniższe wymagania :

Podziemne hydranty przeciwpożarowe DN 80 mm:

- przyłącze kołnierzowe hydrantu wg ISO 7005-1;
- testy:- próba szczelności wodą wg DIN 3230 cz.4,
- wytrzymałość korpusu;
- korpus – z żeliwa sferoidalnego (min. klasy GGG-40) z zewnętrzną powłoką ochronną z farb epoksydowych oraz wewnątrz emaliowany;
- na korpusie oznakowanie hydrantu określające: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- konstrukcja umożliwiająca wymianę wewnętrznych części hydrantu pod ciśnieniem, bez demontażu hydrantu z sieci;

- pokrywa z kłem i nasadka trzpienia – żeliwo;
- trzpień - ze stali nierdzewnej tłoczony;
- uszczelnienie trzpienia – górny pierścień zabezpieczający oraz mosiężna tuleja z o-ringami;
- nakrętka trzpienia - z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości,
- siedzisko nakrętki trzpienia – żeliwo ciągliwe(min. klasy GGG-40);
- rura połączeniowa trzpienia – stal nierdzewna;
- stożek zaworu – z żeliwa ciągliwego(min. klasy GGG-40), w całości powleczony elastomerem;
- deflektor zanieczyszczeń - z gumy NBR, nawulkanizowanej na stalowym pierścieniu wzmacniającym;
- zamknięcie hydrantu – pokrywka na łańcuchu;
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu;
- owiercenie kołnierzy - wg normy DIN 2501;
- wydajność nominalna hydrantu, przy ciśnieniu nominalnym 0,2 MPa mierzonym na zaworze hydrantowym podczas poboru wody min. 10 dm<sup>3</sup>/s
- dolna część zaopatrzona w specjalną otulinę z tworzywa sztucznego, ułatwiającą rozsączenie wody w gruncie i zabezpieczającą przed wrastaniem korzeni do odwodnienia.”

### **Pkt III ppk. 3 lit g siwz**

„, Pkt 3 lit g. powinien spełniać poniższe wymagania :

Nadziemne hydranty przeciwpożarowe koloru czerwonego DN 80mm:

- przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg ISO 7005-2, DN 80;
- testy:- próba szczelności wodą wg DIN 3230 cz.4,
- wytrzymałość korpusu;
- kolumna nadziemna:
  - z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
  - odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;

pokrywa :

- z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,

kolumna podziemna :

- z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- dolna część chroniona specjalną otuliną z tworzywa sztucznego, ułatwiającą rozsączenie wody w gruncie i zabezpieczającą przed wrastaniem korzeni do odwodnienia;

ochronna powłoka przeciwkorozyjna:

- zewnętrznie i wewnętrznie: farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm, w części nadziemnej powleczona dodatkowo odporną na promieniowanie UV farbą poliestrową;

- kolor hydrantu: czerwony ;
- połączenie kolumny nadziemnej z podziemną za pomocą śrub ze stali ,
- hydrant powinien posiadać dwa odejścia - nasady typu Storz o średnicy DN 75 mm, wykonane ze stopu aluminium zgodnie z PN-91/M-51024 oraz PN-91/M-51038, z integralnymi zaworami napowietrzającymi;
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu;
- wydajność hydrantu przy różnicy ciśnień 1,0 MPa:
  - DN 80: dwa odejścia: 170,0 m<sup>3</sup>/h,
- uszczelnienie trzpienia: min. dwusekcyjne, z gumy NBR lub EPDM;
- cięgła wewnętrzne (trzpień): ze stali nierdzewnej ;
- przedłużacz trzpienia: stal ocynkowana galwanicznie – zabezpieczony przed złamaniem;
- nakrętka trzpienia: z mosiądzu;
- tłok zaworu: z żeliwa min. GGG-40;
- uszczelnienie tłoka zaworu – uszczelka kołowa – wymienna – z gumy EPDM

#### **zmienia się na:**

„Pkt 3 lit g. powinien spełniać poniższe wymagania :

Nadziemne hydranty przeciwpożarowe koloru czerwonego DN 80mm:

- przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg ISO 7005-2, DN 80;
- testy:- próba szczelności wodą wg DIN 3230 cz.4,
- wytrzymałość korpusu;
- kolumna nadziemna:

z żeliwa sferoidalnego min. klasy GGG-40,

- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;

pokrywa :

-z żeliwa sferoidalnego min. klasy GGG-40,

kolumna podziemna :

- z żeliwa sferoidalnego min. klasy GGG-40,
- dolna część chroniona specjalną otuliną z tworzywa sztucznego, ułatwiającą rozsącanie wody w gruncie i zabezpieczającą przed wrastaniem korzeni do odwodnienia;

ochronna powłoka przeciwkorozyjna:

- zewnętrznie i wewnętrznie: farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 μm, w części nadziemnej powleczona dodatkowo odporną na promieniowanie UV farbą poliestrową;

- kolor hydrantu: czerwony ;
- połączenie kolumny nadziemnej z podziemną za pomocą śrub ze stali ,
- hydrant powinien posiadać dwa odejścia - nasady typu Storz o średnicy DN 75 mm, wykonane ze stopu aluminium zgodnie z PN-91/M-51024 oraz PN-91/M-51038, z integralnymi zaworami napowietrzającymi;
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu;
- wydajność nominalna hydrantu, przy ciśnieniu nominalnym 0,2 MPa mierzonym na zaworze hydrantowym podczas poboru wody min. 10 dm<sup>3</sup>/s
- uszczelnienie trzpienia: min. dwusekcyjne, z gumy NBR lub EPDM;
- cięgła wewnętrzne (trzpień): ze stali nierdzewnej ;
- przedłużacz trzpienia: stal ocynkowana galwanicznie – zabezpieczony przed złamaniem;
- nakrętka trzpienia: z mosiądzu;

– tłok zaworu: z żeliwa min. klasy GGG-40; nawulkanizowany na całej powierzchni gumą z EPDM

**Pkt X ppkt 2d siwz**

„Požadane jest ponumerowanie kolejnych stron oferty oraz zaleca się, aby wszystkie dokumenty tworzące ofertę były spięte - zszyte w sposób uniemożliwiający ich zdekompletowanie.

Oferta winna być złożona w opieczetowanej pieczętą firmową kopercie oznaczonej następująco: Przetarg nieograniczony na „Dostawa armatury wodociągowo-kanalizacyjnej”.

**Nie otwierać przed terminem otwarcia ofert tj: 21.07.2014r. ”**

**zmienia się na:**

„Požadane jest ponumerowanie kolejnych stron oferty oraz zaleca się, aby wszystkie dokumenty tworzące ofertę były spięte - zszyte w sposób uniemożliwiający ich zdekompletowanie.

Oferta winna być złożona w opieczetowanej pieczętą firmową kopercie oznaczonej następująco: Przetarg nieograniczony na „Dostawa armatury wodociągowo-kanalizacyjnej”.

**Nie otwierać przed terminem otwarcia ofert tj: 29.07.2014r.”**

**Pkt XI ppkt. 1 siwz**

„1. **Oferty należy przesłać/składać** do dnia 21.07.2014 r. do godz. 13<sup>00</sup> na adres zamawiającego podany w punkcie 1 niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia, pokój nr 16.”

**zmienia się na:**

„1. **Oferty należy przesłać/składać** do dnia 29.07.2014 r. do godz. 13<sup>00</sup> na adres zamawiającego podany w punkcie 1 niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia, pokój nr 16.”

**Pkt XI ppkt. 4 siwz**

„4.**Otwarcie złożonych ofert** nastąpi w dniu 21.07.2014r. o godz.13<sup>15</sup> ,w siedzibie zamawiającego – świetlica Zakładu pok. nr 20.

**zmienia się na:**

„4.**Otwarcie złożonych ofert** nastąpi w dniu 29.07.2014r. o godz.13<sup>15</sup> ,w siedzibie zamawiającego – świetlica Zakładu pok. nr 20.”

Pozostałe zapisy w Specyfikacji Istotnych Warunków zamówienia nie ulegają zmianie.