2016

PRZEDMIAR ROBÓT

MODERNIZACJA SYSTEMU NAPOWIETRZANIA NA MIEJSKIEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MYSZKOWIE

MAREK STĄCHOR, RYSZARD PRZYBYLEK

EKO-GREENTECH SP. Z O.O. |Wrocław

PRZEDMIAR ROBÓT

Przedmiar sporządzony metodą uproszczoną.

Podstawą do wyceny pozycji jest dokumentacja projektowa, specyfikacja technicznego wykonania i odbioru robót budowlanych, opis przedmiotu zamówienia dla zadania „**Modernizacja systemu napowietrzania wraz z wymianą membran dyfuzorów dla dwóch ciągów reaktorów biologicznych na miejskiej oczyszczalni ścieków w Myszkowie**”.

Wartość kosztorysowa robót obejmuje wszystkie składniki zaliczane do wynagrodzenia oraz koszty pochodne naliczane od wynagrodzeń, wartość wszystkich materiałów, urządzeń i konstrukcji potrzebnych do zrealizowania przedmiotu zamówienia.

•

ZBIORCZE ZESTAWIENIE CEN	
WYKAZ POZYCJI ZBIORCZYCH	**WARTOŚĆ (netto) PLN**
DZIAŁ I	
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR1 - CZYSZCZENIE ZBIORNIKA	
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR1-MONTAŻ ODWADNIACZY	
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR1 -WYMIANA MEMBRAN	
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 1-MONTAŻ KOMPENSATORÓW	
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 1-MONTAŻ PRZEPUSTNICY Z NAPĘDEM DN 250	
DZIAŁ II	
II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR2-OCZYSZCZENIE ZBIORNIKA	
II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2-MONTAŻ ODWADNIACZY	
II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2 -WYMIANA MEMBRAN	
II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2-MONTAŻ KOMPENSATORÓW	
II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2- MONTAŻ PRZEPUSTNICY Z NAPĘDEM DN 250	
DZIAŁ III	
III. ROBOTY TECHNOLOGICZNE - STACJA DMUCHAW	
RAZEM	

NR. POZYCJI	PODSTAWA	OPIS POZYCJI ROBÓT	J.M.	NAKŁADY	KOSZT JEDNOSTKOWY PLN	WARTOŚĆ NETTO PLN
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR1 - CZYSZCZENIE ZBIORNIKA						
I.1	KALKULACJA WŁASNA	PRZYGOTOWANIE DROGI DOJAZDOWEJ NA OKRES OCZYSZCZENIA ZBIORNIKA R1-DROGA Z PŁYT DROGOWYCH(L=120 mb)	mb	120		
I.2	KALKULACJA WŁASNA	WYPOMPOWANIE I ZAGOSPODAROWANIE PŁYNNYCH OSADÓW NA NA MIEJSCU OCZYSZCZALNI ZE ZBIORNIKA REAKTORA L=38m; S=15m; H=0,45m	m3	256		
I.3	KALKULACJA WŁASNA	WYPOMPOWANIE,WYWIEZIENIE I UTYLIZACJA SZLAMÓW I ODPADÓW Z REAKTORA L=38m; S=15m; H=0,07m	MG	30		
I.4	KALKULACJA WŁASNA	ZMYCIE ŚCIAN ORAZ POSADZKI - (38*2+15*2)*5=530+570=1100 m2	m2	1100		
I.5	KALKULACJA WŁASNA	WYPOMPWANIE I WYWIEZIENIE SZLAMU POWSTAŁEGO Z MYCIA ZBIORNIKA REAKTORA L=38m; S=15m; H=0,05m	m3	28		
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR1-MONTAŻ ODWADNIACZY						
I.6	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA ODWADNIACZY WYK.WARSZTATOWE STAL STAL 1.4301 DN25(33,7X2) ZGODNIE Z OPRACOWANIEM PROJ.	KPL	12		
I.7	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW PODPÓR TYP A DO ODWANIACZY ZGODNIE Z OPRACOWANIEM PROJ. 3 SZT. NA 1 SEKCJĘ - KOMPLET	KPL	12		
I.8	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW PODPÓR TYP B DO ODWANIACZY ZGODNIE Z OPRACOWANIEM PROJ. 3 SZT. NA 1 SEKCJĘ -KOMPLET	KPL	12		
I.9	KALKULACJA WŁASNA	MONTAŻ ODWADNIACZY NA JEDNEJ SEKCJI ZGODNIE Z RYS .DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ	KPL	12		

I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR1 -WYMIANA MEMBRAN						
I.10	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW MEMBRAN EPDM - L=750 MM, NW-65, G=1,9MM F=63 MM	KPL	654		
I.11	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA DYFUZORÓW L=750 MM WYKONANIE TWORZYWO	SZT	40		
I.12	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW A OPASEK ZACISKOWYCH DO MEMBRAN EPDM-0,55-65 MM	SZT	1308		
I.13	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA USZCZELEK DO MEMBRAN EPDM FI60/FI40-4MM	SZT	1308		
I.14	KALKULACJA WŁASNA	WYMIANA MEMBRAN EPDM-L=750 MM, NW-65, G=1,9MM F=63 MM +OPASKI+USZCZELKI	KPL	1		
I.15	KALKULACJA WŁASNA	WYPOZIOMOWANIE SPRAWDZENIE UKŁADU NAPOWIETRZANIA POD KĄTEM SZCZELNOŚĆI I PRAWIDŁOWOŚCI DZIAŁANIA	KPL	1		
I.16	KALKULACJA WŁASNA	WYWÓZ I UTYLIZACJA ODPADÓW STAŁYCH POWSTAŁYCH W WYNIKU WYMIANY MEMBRAN	KPL	1		
I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 1-MONTAŻ KOMPENSATORÓW						
I.16	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA ZŁĄCZA STRAUB FLEX 2 L 273.0 mm NBR/galv Złącza Straub typu FLEX z niedzielonym korpusem, dla połączeń nie przenoszących sił poosiowych Zakres średnic: 270 - 276 mm Korpus : stal nierdzewna 1.4571 Wykładzina : NBR (od -20°C do +80°C, możliwe krótkotrwałe przekroczenie temp.) Zamek : stal ocynkowana i chromowana, śruby pokrywane Dacrometem Max ciśnienie robocze : 8 bar	SZT	2		
I.17	KALKULACJA WŁASNA	MONTAŻ ZŁĄCZA J.W. DN 250 ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ	SZT	2		

I.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 1-MONTAŻ PRZEPUSTNICY Z NAPĘDEM DN 250						
I.18	KALKULACJA WŁASNA	DEMONTAŻ ISTNIEJĄCEJ PRZEPUSTNICY DN150 Z NAPĘDEM (z uwzględnieniem robót elektrycznych zabezpieczających)	SZT	2		
I.19	KALKULACJA WŁASNA	DEMONTAŻ ISTNIEJĄCE KOLEKTORA STAL NIERDZEWN DN 150 L=1800 MM (CAŁOŚĆ ZABUDOWY)	SZT	2		
I.20	KALKULACJA WŁASNA	WYKONANIE I MONTAŻ NOWEGO RUROCIĄGU STAL NIERDZEWNA DN 250(273X3)W MIEJSCE ISTNIEJĄCEGO WRAZ KOŁNIERZAMI POD ZABUDOWĘ NOWEJ PZREPUSTNICY DN 250 Całość zbudowy l=1800mm	KPL	2		
I.21	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA PRZEPUSTNICY 480 250 W 23 2 A 1 E L F10 D17+ SQR10.2 400V50/Hz+ MWG+ Pozycjoner+ AC01.2 Przepustnica międzykołnierzowa GEMU typ 480 z napędem elektrycznym Średnica : DN 250 klasa ciśnień : 23 prob = 10 bar, norma montażowa PN6/10/16 Materiał korpusu : 2 żeliwo sferoidalne GGG40 z powłoką Epoxy 120 um Materiał dysku : A stal nierdzewna 1.4408 Materiał wałka : 1 stal nierdzewna 1.4021 Uszczelnienie : E L EPDM (max 120*C), wymienne Napęd: elektryczny regulacyjny S4-25% SQR 07.2 400V/50Hz, 0,02kW; stopień ochrony IP68, podwyższona ochrona antykorozyjna KS, MWG magnetyczny nadajnik położenia i momentu, pozycjoner, AC01.2 Moduł sterowania lokalnego Aumatic	SZT	2		
I.22	KALKULACJA WŁASNA	MONTAŻ PRZPUSTNICY W/W ZGODNIE Z OPRACOWANIEM DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ (z uwzględnieniem pomiarów elektrycznych, podłaczeniem, uruchomieniem w systemie sterowania)	SZT	2		

II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR2-OCZYSZCZENIE ZBIORNIKA						
II.1	KALKULACJA WŁASNA	PRZYGOTOWANIE DROGI DOJAZDOWEJ NA OKRES OCZYSZCZENIA ZBIORNIKA R1-DROGA Z PŁYT DROGOWYCH(L=120 mb)	mb	40		
II.2	KALKULACJA WŁASNA	WYPOMPOWANIE I ZAGOSPODAROWANIE PŁYNNYCH OSADÓW NA NA MIEJSCU OCZYSZCZALNI ZE ZBIORNIKA REAKTORA L=38m; S=15m; H=0,45m	m3	256		
II.3	KALKULACJA WŁASNA	WYPOMPOWANIE,WYWIEZIENIE I UTYLIZACJA SZLAMÓW I ODPADÓW Z REAKTORA L=38m; S=15m; H=0,07m	MG	30		
II.4	KALKULACJA WŁASNA	ZMYCIE ŚCIAN ORAZ POSADZKI - (38*2+15*2)*5=530+570=1100 m2	m2	1100		
II.5	KALKULACJA WŁASNA	WYPOMPWANIE I WYWIEZIENIE SZLAMU POWSTAŁEGO Z MYCIA ZBIORNIKA REAKTORA L=38m; S=15m; H=0,05m	m3	28		
II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2-MONTAŻ ODWADNIACZY						
II.6	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA ODWADNIACZY WYK.WARSZTATOWE STAL STAL 1.4301 DN25(33,7X2) ZGODNIE Z OPRACOWANIEM PROJ.	KPL	12		
II.7	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW PODPÓR TYP A DO ODWANIACZY ZGODNIE Z OPRACOWANIEM PROJ. 3 SZT. NA 1 SEKCJĘ - KOMPLET	SZT	12		
II.8	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW PODPÓR TYP B DO ODWANIACZY ZGODNIE Z OPRACOWANIEM PROJ. 3 SZT. NA 1 SEKCJĘ - KOMPLET	SZT	12		
II.9	KALKULACJA WŁASNA	MONTAŻ ODWADNIACZY NA JEDNEJ SEKCJI ZGODNIE Z RYS .DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ	KPL	12		

II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2 -WYMIANA MEMBRAN						
II.10	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW MEMBRAN EPDM - L=750 MM, NW-65, G=1,9MM F=63 MM	KPL	654		
II.11	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA DYFUZORÓW L=750 MM WYKONANIE TWORZYWO	SZT	40		
II.12	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAW OPASEK ZACISKOWYCH DO MEMBRAN EPDM-0,55-65 MM	SZT	1308		
II.13	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA USZCZELEK DO MEMBRAN EPDM FI60/FI40-4MM	SZT	1308		
II.14	KALKULACJA WŁASNA	WYMIANA MEMBRAN EPDM-L=750 MM, NW-65, G=1,9MM F=63 MM +OPASKI+USZCZELKI	KPL	1		
II.15	KALKULACJA WŁASNA	WYPOZIOMOWANIE SPRAWDZENIE UKŁADU NAPOWIETRZANIA POD KĄTEM SZCZELNOŚĆI I PRAWIDŁOWOŚCI DZIAŁANIA	KPL	1		
II.15	KALKULACJA WŁASNA	WYWÓZ I UTYLIZACJA ODPADÓW STAŁYCH POWSTAŁYCH W WYNIKU WYMIANY MEMBRAN	KPL	1		
II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2-MONTAŻ KOMPENSATORÓW						
II.16	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA ZŁĄCZA STRAUB FLEX 2 L 273.0 mm NBR/galv Złącza Straub typu FLEX z niedzielonym korpusem, dla połączeń nie przenoszących sił poosiowych Zakres średnic: 270 - 276 mm Korpus : stal nierdzewna 1.4571 Wykładzina : NBR (od -20°C do +80°C, możliwe krótkotrwałe przekroczenie temp.) Zamek : stal ocynkowana i chromowana, śruby pokrywane Dacrometem Max ciśnienie robocze : 8 bar	SZT	2		
II.17	KALKULACJA WŁASNA	MONTAŻ ZŁĄCZA J.W.DN 250 ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ	SZT	2		

II.ROBOTY TECHNOLOGICZNE REAKTOR BIOLOGICZNY NR 2- MONTAŻ PRZEPUSTNICY Z NAPĘDEM DN 250						
II.18	KALKULACJA WŁASNA	DEMONTAŻ ISTNIEJĄCEJ PRZEPUSTNICY DN150 Z NAPĘDEM (z uwzględnieniem robót elektrycznych zabezpieczających)	SZT	2		
II.19	KALKULACJA WŁASNA	DEMONTAŻ ISTNIEJĄCE KOLEKTORA STAL NIERDZEWN DN 150 L=1800 MM (CAŁOŚĆ ZABUDOWY)	SZT	2		
II.20	KALKULACJA WŁASNA	WYKONANIE I MONTAŻ NOWEGO RUROCIĄGU STAL NIERDZEWNA DN 250(273X3)W MIEJSCE ISTNIEJĄCEGO WRAZ KOŁNIERZAMI POD ZABUDOWĘ NOWEJ PZREPUSTNICY DN 250 Całość zbudowy l=1800mm	KPL	2		
II.21	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA PRZEPUSTNICY 480 250 W 23 2 A 1 E L F10 D17+ SQR10.2 400V50/Hz+ MWG+ Pozycjoner+ AC01.2 Przepustnica międzykołnierzowa GEMU typ 480 z napędem elektrycznym Średnica : DN 250 klasa ciśnień : 23 prob = 10 bar, norma montażowa PN6/10/16 Materiał korpusu : 2 żeliwo sferoidalne GGG40 z powłoką Epoxy 120 um Materiał dysku : A stal nierdzewna 1.4408 Materiał wałka : 1 stal nierdzewna 1.4021 Uszczelnienie : E L EPDM (max 120*C), wymienne Napęd: elektryczny regulacyjny S4-25% SQR 07.2 400V/50Hz, 0,02kW; stopień ochrony IP68, podwyższona ochrona antykorozyjna KS, MWG magnetyczny nadajnik położenia i momentu, pozycjoner, AC01.2 Moduł sterowania lokalnego Aumatic	SZT	2		
II.22	KALKULACJA WŁASNA	MONTAŻ PRZPUSTNICY W/W ZGODNIE Z OPRACOWANIEM DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ (z uwzględnieniem pomiarów elektrycznych, podłaczeniem, uruchomieniem w systemie sterowania)	SZT	2		

	III. ROBOTY TECHNOLOGICZNE - STACJA DMUCHAW					
III.1	KALKULACJA WŁASNA	DOSTAWA ZŁĄCZA STRAUB FLEX 2 L 457.0 mm NBR/galv Złącza Straub typu FLEX z niedzielonym korpusem, dla połączeń nie przenoszących sił poosiowych Zakres średnic: 454-460mm Korpus : stal nierdzewna 1.4571 Wykładzina : NBR (od -20°C do +80°C, możliwe krótkotrwałe przekroczenie temp.) Zamek : stal ocynkowana i chromowana, śruby pokrywane Dacrometem Max ciśnienie robocze : 5 bar	SZT	1		
III.2	KALKULACJA WŁASNA	MONTAŻ ZŁĄCZA J.W. NA RUROCIĄGU 457,0MM DN450 MM ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ	SZT	1		
III.3	KALKULACJA WŁASNA	PARAMETRYZACJA PRACY UKŁADÓW NAPOWIETRZANIA REAKTORÓW	KPL	2		
					RAZEM DZIAŁY I-III	

UWAGA!!!

Pozycje: I.1; I.2; I.3; I.5; I.11 oraz II.1; II.2; II.3; II.5; II.11 zostaną rozliczone wg. Rzeczywiście wykonanych robót.