



# MC-DUR 1280

## Klej duromerowy do taśm CFK oraz płaskowników stalowych stosowanych do wzmocnień konstrukcyjnych

### Właściwości produktu

- Dwukomponentowy klej na bazie żywicy epoksydowej
- Duża wytrzymałość mechaniczna
- Szybkowiązący, także w niskich temperaturach ( $\geq +8^{\circ}\text{C}$ )
- Aprobowany jako element systemu do wzmocnienia konstrukcji w połączeniu z taśmami CFK-lamellen i płaskownikami stalowymi.
- Dopuszczenie Ogólnobudowlane Nr Z-36.12-77 i Z-36.12-79

### Zakres zastosowania

- Duromerowy klej do elementów z betonu zbrojonego, konstrukcji murowanych, stalowych i drewnianych podlegających wzmocnieniu na rozciąganie z użyciem taśm CFK-lamellen lub płaskowników stalowych,
- W przemyśle, obiektach komunikacyjnych, budownictwie wysokim i mieszkaniowym
- REACh- oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, stała inhalacja, obróbka

### Aplikacja

#### Przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem MC-DUR 1280 należy sprawdzić nośność podłoża. Podłoże powinno zostać przygotowane odpowiednią techniką i musi być suche ( $\leq 6\%$ ), oczyszczone z pozostałości cementu, kurzu, oleju oraz innych luźnych części. Wytrzymałość na odrywanie przed nałożeniem powłoki klejowej musi wynosić co najmniej  $1,5 \text{ N/mm}^2$ . Miejsce nakładania kleju należy zabezpieczyć przed napływem wilgoci.

Powierzchnia ze stali musi zostać oczyszczona do czystego metalu, zgodnie z normami, do stopnia Sa 3 wg DIN EN ISO 12944-4:1998-07. Musi być również sucha, wolna od rdzy oraz innych utrudniających przyczepność elementów.

Przed naklejeniem MC-DUR CFK-Lamellen zgodnie z Dopuszczeniem Z-36.12-77, podłoże betonowe powinno zostać sprawdzone i wyrównane. Do wyrównania podłoża można użyć zaprawy wyrównującej MC-DUR 1000 Parat 09, zgodnie z zaleceniami dotyczącymi obróbki tego materiału.

#### Mieszanie i Nanoszenie

MC-DUR 1280 jest materiałem dwukomponentowym, dostarczany w oddzielnych dopasowanych ilościowo pojemnikach. Najpierw należy starannie wymieszać komponent bazowy, a następnie dodać do niego utwardzacz. Dalej, oba komponenty należy dokładnie mieszać przez 3 minuty na homogeniczną masę

W tym celu należy zastosować mieszadło wolno-obrotowe (max. 300 obr./min). W trakcie mieszania należy unikać napowietrzania materiału. Po wymieszaniu masę klejową należy przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

MC-DUR 1280 może być наносzony za pomocą kielni, pacy i tym podobnych narzędzi.

Zwykły ręczny pistolet taki jak do wypełniania fug można również zastosować do aplikacji kleju duromerowego w szczeliny (nacięcia). Przy klejeniu taśm CFK należy przestrzegać instrukcji producenta oraz zasad zawartych w Dopuszczeniu Ogólnobudowlanych.

#### Wskazania szczególne

Wysokie temperatury skracają, a niskie temperatury wydłużają czasy, podane w tabeli „Właściwości techniczne” (dotyczy zakresu poniżej temperatury „mięknienia” materiału). Można przyjąć, że każdy wzrost temperatury o  $10^{\circ}\text{C}$  powoduje skrócenie czasu o połowę, a zmniejszenie temperatury o  $10^{\circ}\text{C}$  powoduje podwojenie podanego czasu

#### Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Koniecznym jest zapoznanie się właściwościami materiału MC-DUR 1000 Parat 09. Należy zatem zwracać szczególną uwagę na wskazówki dotyczące bezpieczeństwa umieszczone na etykietach pojemników z materiałem. Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa są zawarte w „Kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej”

**Właściwości techniczne MC-DUR 1280**

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Gęstość (mieszaniny)	kg/dm <sup>3</sup>	ok. 1,65	-
Proporcje mieszania	wagowo	4 : 1	żywica : utwardzacz
Lepkość	mPa*s		lepkość strukturalna
Zużycie	kg/m <sup>2</sup>	ok. 1,7	na każdy mm grubości
Grubość warstw	mm	ok. 5	
Czas obróbki:	minut	ok. 60 ok. 40 ok. 25	przy 10°C przy 20°C przy 30°C
Warunki obróbki	°C % K	≥ 8 - ≤30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powyżej punktu rosy
Współczynnik rozszerzalności termicznej $\alpha_T$	K <sup>-1</sup>	3,9 x 10 <sup>-5</sup>	
Wolny skurcz	mm/m	0,45	
Wytrzymałość na ściskanie / zginanie	N/mm <sup>2</sup>	70/50 75/53 82/56	po 1 dniu po 2 dniach po 7 dniach
Moduł elastyczności E	N/mm <sup>2</sup>	ok. 8.600	
Wytrzymałość na odrywanie	N/mm <sup>2</sup>	≥ 20,0 ≥ 2,9	po 1 dniu stal/stal (stempel Ø 20mm) po 1 dniu beton (stempel Ø 50mm)

**Cechy produktowe MC-DUR 1280**

Kolor standardowe	Szary
Czyszczenia narzędzi	MC-Reinigunsmittel U
Forma dostawy	5 kg lub 12 kg pary pojemników (specjalne opakowania na życzenie)
Składowanie	Co najmniej 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Dla optymalnych warunków obróbki nie należy magazynować materiału w miejscach bardzo chłodnych (najlepiej >15°C < 20°C) Chr onić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.

\* Wszystkie dane techniczne odnoszą się do temperatury do +20 C oraz względnej wilgotności powietrza 50%

**Uwaga:** Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

**Wydanie 04/2010.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.