



MC-DUR 1200 VK

Uniwersalna, bezbarwna żywica epoksydowa o niskiej lepkości i dużych możliwościach wypełniania kruszywem

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa uniwersalna żywica epoksydowa do zastosowań w przemyśle
- Wysoki stopień możliwości wypełniania kruszywem mineralnym
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża mineralnych
- Po wypełnieniu kruszywem wysoka odporność na obciążenia mechaniczne oraz chemiczne
- Aprobata techniczna **IBDiM** nr AT/2007-03-0226

Zakres zastosowania

- Do gruntowania podłoża mineralnych pod bezrozpuszczalnikowe żywiczne warstwy posadzkowe
- Jako część systemu ochronnego MC 1800 i 1900 (zgodnie §62 WHG)
- Jako spoiwo dla żywicznych warstw szpachlowych i wyrównawczych
- Jako warstwa szczipna do zapraw pod powłoki z żywic reaktywnych
- Do wytwarzania samopoziomujących powłok i zapraw żywicznych
- REACh- scenariusze ekspozycji: czsowy kontakt z wodą, stała inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Gruntowanie

Nanoszenie MC-DUR 1200 VK jako warstwy gruntującej odbywa się za pomocą pacy gumowej lub wałka malarskiego. Jeżeli następnej warstwy nie można wykonać w przeciągu 24 godzin, świeżą powłokę gruntującą należy zasypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,3mm.

Szpachlowanie rys i ubytków

Nakładanie materiału MC-DUR 1200 VK jako szpachłówki do wypełnienia rys i ubytków odbywa się przy pomocy stalowej pacy, gumowego suwaka, rakli lub gumowej pacy. Szpachlę do rys i ubytków wytwarza się z mieszanki MC-DUR 1200 VK i suszonego ogniowo piasku kwarcowego (uziarnienie 0,1–0,3 mm) w proporcjach wagowych 1:1. Następną powłokę należy nałożyć w przeciągu 24 godzin. Jeżeli przewidziana jest dłuższa przerwa, wówczas należy jeszcze świeżą warstwę szpachlową zasypać suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (0,1–0,3 mm).

Zaprawa na bazie żywicy

Właściwości zaprawy z żywicy MC-DUR 1200 VK zależą od stopnia wypełnienia kruszywem i jego linii przesiewu. Zaprawy przy stopniu wypełnienia do 1:3 (wagowo) są samopoziomujące, zaprawy przy stopniu wypełnienia do 1:10

(kruszywo specjalne SK-2), przy właściwym wypełnieniu i zagęszczeniu, są nienasiąkliwe i wodoszczelne. Począwszy od proporcji mieszania 1:4 zaprawa musi być nakładana na świeżą warstwę szczipną z żywicy MC-DUR 1200 VK naniesioną w ilości 300-500g/m². Zaprawy o wysokim stopniu wypełnienia kruszywem (do 1:15) wykazują dobrą wytrzymałość na ściskanie oraz na rozciąganie przy zginaniu, ale w celu osiągnięcia szczelności na cieczce muszą być dodatkowo powleczone wierzchnią powłoką z żywicy MC-DUR 1200 VK lub z innej żywicy reaktywnej MC-DUR.

Aplikacja na powierzchnie pochyle i pionowe

Zaprawę żywiczną przeznaczoną do nanoszenia na powierzchnie pochyle lub pionowe uzyskuje się poprzez zastosowanie MC-DUR 1200 VK wraz z dodatkiem stabilizatora MC-Stellmittel TX 19 w proporcjach wagowych 3-5%.

Wskazania szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, możliwość chodzenia i osiągnięcie pełnej zdolności obciążeń są uzależnione od temperatury i cech obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reakcyjnych”.

Oddziaływanie chemiczne i oddziaływanie światła mogą prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które jednak nie mają wpływu na jego jakość i cechy techniczne. Obróbkę takich powierzchni należy mieć jednakże pod szczególną kontrolą w trakcie wykonywanych prac.

Właściwości techniczne MC-DUR 1200 VK

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	3 : 1	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,1	-
Lepkość	mPa.s	ok. 600	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Czas przerobu: 1 kg-pojemnik 5 kg-pojemnik 10 kg-pojemnik 30 kg-pojemnik	minuty	ok. 30 ok. 25 ok. 20 ok. 15	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 12	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	7	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Środek wiążący żywica : dodatek kruszywo kwarcowe 0,2–0,7mm (proporcje mieszania 1:5)			
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²	ok. 72	po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	N/mm ²	ok. 25	po 7 dniach
Środek wiążący żywica : dodatek kruszywo specjalne SK-1 (proporcje mieszania 1:8)			
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²	ok. 75	po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	N/mm ²	ok. 30	po 7 dniach
Warunki obróbki	°C % K	≥10 - ≤30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powyżej punktu rosy

Cechy produktowe MC-DUR 1200 VK

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	Bezbarwny
Forma dostawy	Pary pojemników 6 x1 kg (karton), 10 kg lub 30 kg
Składowanie	Około 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (550/500 g/l) max 193 g/l VOC

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 02/2011. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.