

Zentrifix KMH

Mineralna powłoka antykorozyjna oraz warstwa szepna

Właściwości produktu

- wiązany na bazie cementu
- jednokomponentowy
- krótkie odstępy przy nakładaniu
- przetestowany i nadzorowany wg ZTV-ING, TL/TP PCC oraz DAfStb dla klasy obciążeń M2 i M3
- certyfikowany zgodnie z EN1504-3

Zakres zastosowania

- Aktywna ochrona przed korozją stali zbrojeniowej w systemie naprawy betonu
- Warstwa szepna do stosowania zarówno dla wewnętrznych, jak i zewnętrznych elementów budowli nowych oraz remontowanych
- Dopuszczony do stosowania przy obróbce ręcznej zaprawą PCC I i PCC II, zgodnie z ZTV-ING
- Dopuszczony zgodnie z DAfStb do stosowania w klasie obciążeń M2 / M3
- certyfikowany zgodnie z PN-EN1504-7 dla zasady 11; metoda 11.1

Aplikacja

Przygotowanie podłoża

Oczyszczenie stali zbrojeniowej

Stal zbrojeniowa przeznaczona do pokrycia warstwą zabezpieczenia antykorozyjnego musi być oczyszczona do stopnia Sa 2½, zgodnie z normą EN ISO 12944-4. Podłoże musi być czyste, wolne od oleju, kurzu i wszelkich luźnych fragmentów oraz elementów przyspieszających korozję. Jako środek czyszczący zaleca się piaskowanie z użyciem bezkwarcowego granulatu.

Podłoże betonowe

Patrz karta techniczna: „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki zapraw i betonu zastępczego”.

Przygotowanie materiału

Zentrifix KMH należy wymieszać z wodą w odpowiedniej proporcji. Do uprzednio odmierzonej ilości wody wsypujemy materiał, ciągle mieszając, aż do uzyskania jednnorodnej masy. Czas mieszania mieszadłem wolnoobrotowym wynosi ok. 5 min.

Proporcja mieszania

Patrz tabela „Właściwości techniczne”.

Dla opakowania 5 kg potrzeba ok. 0,9÷0,95 litra wody, a dla opakowania 20 kg ok. 3,6÷3,8 litrów wody. Zentrifix KMH jest wiązany cementem, stąd należy mieć na uwadze, że ilość wody do zarobienia mieszanki może ulegać nieznacznym odchyleniom.

Nanoszenie materiału

Jako warstwa antykorozyjna

Zentrifix KMH należy nanieść na dobrze odsłonięte i oczyszczone zbrojenie. Wymieszaną masę nanosi się pędzlem. Stal zbrojeniową pokrywa się materiałem dwukrotnie, zwracając szczególną uwagę na dokładne rozprowadzenie materiału w załamaniach, połączeniach drutu wiązałkowego i w miejscach trudnodostępnych.

Jako warstwa szepna

Przed naniesieniem Zentrifix KMH należy zwilżyć podłoże. Podłoże silnie nasiąkliwe należy nawilżyć kilkakrotnie, tak aby powierzchnia podłoża była matowo wilgotna ale w żadnym razie nie mokra. Starannie wymieszany materiał nanosi się szorstkim ławkowcem. Na świeżą warstwę szepną nanosi się zaprawę naprawczą. Wielkość powierzchni, na której wykonuje się warstwę szepną powinna być tak dobrana, aby materiał warstwy szepnej nie związał przed aplikacją zaprawy naprawczej (obowiązuje zasada nakładania „świeżo na świeżym”).

W przypadku nakładania warstwy szepnej na powierzchniach poziomych (np. pod warstwy posadzkowe) poleca się aplikację materiału Zentrifix KMH w technologii natrysku mechanicznego. Do tego celu najlepsze są pompy ślimakowe do natrysku mokrego o wydajności do 1 l/min. Przy takim sposobie aplikacji warstwy szepnej należy pracować etapami.

Właściwości techniczne Zentrifix KMH

Parametr	Jednostka	Wartość**	Uwagi
Gęstość świeżej zaprawy	kg/dm ³	2,10	-
Zużycie (sucha masa)	kg/dm ³	1,70	-
Czas obróbki	minuty	75 60 45	przy + 5°C przy + 20°C przy + 30°C
Odstępy technologiczne	godziny	ok. 3 ok. 3	pomiędzy 1 i 2 warstwą antykorozyjną pomiędzy 2 warstwą antykorozyjną, a warstwą szepną
Ogólne zużycie*	g/m	120 1.000 ÷ 1.100	jako ochrona antykorozyjna (stal Ø8mm) jako warstwa szepna
Warunki obróbki	°C	≥ 5, ≤ 30	temp. powietrza materiału i podłoża
Stosunek mieszania	wagowo	100 : 18÷19	Zentrifix KMH : woda

Cechy produktowe Zentrifix KMH

Kolor	cementowo szary
Forma dostawy	opakowanie 2 x 5 kg-torba, worek papierowy 20 kg.
Magazynowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym i chłodnym pomieszczeniu co najmniej 12 miesięcy.
Utylizacja	Całkowicie opróżnić opakowania. Zwrócić przy tym uwagę na naszą broszurę informacyjną zgodną z rozporządzeniem o opakowaniach „Koncepcja utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych firmy MC”, którą prześlemy Państwu na życzenie.

* Zużycie jest uzależnione od stopnia szorstkości i temperatury podłoża, jak również sposobu przechowywania i temperatury obróbki. W celu ustalenia rzeczywistego zużycia w danych warunkach zalecamy wykonanie powierzchni próbnych.

** Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i są wyznaczone w temperaturze +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza.

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 08/16. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.