



# MC-DUR 1252

**Żywica epoksydowa o dużej wytrzymałości,  
do stosowania na powierzchniach parkingów**

## Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, elastyfikowana, barwna żywica epoksydowej do stosowania na powierzchniach parkingów oraz w przemyśle
- Możliwość grubowarstwowego wypełniania i powierzchniowego zasypywania ogniowo suszonym kruszywem kwarcowym
- Dobra odporność na ścieranie, chemikalia i oddziaływanie światła

## Zakres zastosowania

- Powłoka do wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni parkingowych
- Do zastosowania w przemyśle i podobnych obszarach
- REACH- scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

## Aplikacja

### Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

### Grunтовanie

MC-DUR 1200 VK, patrz: karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

### Szpachlowanie i wypełnienie ubytków

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków wykonuje się żywicą MC-DUR 1200 VK zmieszaną z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1 – 0,3 mm). Patrz karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

### Nanoszenie

Żywica MC-DUR 1252 powinna być nakładana najwcześniej po 12 godzinach, a najpóźniej w ciągu 24 godzin po aplikacji warstwy szpachlowej, za pomocą gumowej pacy, rakli, a następnie zostać odpowietrzona stalowym wałkiem kolczastym. Do powierzchni o grubości powyżej 1 mm MC-DUR 1200 powinien zostać wymieszany z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1 – 0,3 mm) w proporcjach wagowych 1:0,5. Ostatecznie jeszcze świeże powierzchnie powinny zostać odpowietrzone wałkiem kolczastym na sposób krzyżowy. W celu uzyskania powierzchni antypoślizgowych, należy świeżo naniesioną warstwę żywiczną posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm lub większym w ilości 5-6kg.

Po stwardnieniu powłoki pozostały piasek należy usunąć i wykonać powłokę zamykającą. Powłokę zamykającą nakłada się na sposób krzyżowy wałkiem z owczego włosia

### Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyle i pionowe należy użyć materiału MC-DUR 1252 z dodatkiem 3-5% (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX 19.

### Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, prosimy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli



### Właściwości techniczne MC-DUR 1252

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	5 : 1	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,5	-
Lepkość	mPa.s	ok. 2.500	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 50	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 12	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	7	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm <sup>2</sup>	ok. 12	przy 23°C (DIN 53455)
Warunki obróbki	°C % K	≥10 - ≤30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/m <sup>2</sup>	1,5	na mm grubości warstwy

### Cechy produktowe MC-DUR 1252

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolory standardowe	MC-szary, RAL 7032, 7023 Pozostałe kolory dostępne po uzgodnieniu
Forma dostawy	Pary pojemników 12 kg lub 30 kg
Składowanie	Około 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (550/500 g/l) max 113 g/l VOC

### Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

**Uwaga:** Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

**Wydanie 06/2010.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.