

dotyczy postępowania pn: „Modernizacja kanałów sanitarnych wraz ze studniami kanalizacyjnymi metodą bezwykopową w miejscowości Myszków z podziałem na zadania: Zadanie I –ul. Jana Pawła II, Zadanie II- ul. Sikorskiego, Zadanie III- ul. Kościelna i Słowiańska „

Zamawiający Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp.z.o.o w Myszkowie w związku z pytaniami dotyczącymi przedmiotowego zamówienia udziela odpowiedzi:

1. Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania rękawa z włókna szklanego E-CR o krótkoterminowym module sprężystości wg EN ISO 1228 nie mniejszym niż 19500 MPa i sztywności obwodowej SN4: Pragniemy zauważyć, że zmniejszenie tego parametru z 20500 MPa do 19500 MPa znacznie wpłynie na obniżenie kosztu oferowanego materiału oraz oferty bez zmiany pozostałych parametrów technicznych, o których mowa w SIWZ.

Ad.1

Tak, Zamawiający dopuszcza realizację zadania przy wykorzystaniu rękawa z włókna szklanego o krótkoterminowym module sprężystości wg EN ISO 1228, nie mniejszym niż 19500 MPa i sztywności obwodowej SN 4.

2. Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania do renowacji kanalizacji rękawa nasączonego żywicą epoksydową dla średnicy DN 150 przy zachowaniu wymaganej sztywności obwodowej SN4 określonej w SIWZ.

Ad.2

Nie, Zamawiający nie dopuszcza możliwości zastosowania do renowacji kanalizacji rękawa nasączonego żywicą epoksydową dla średnicy DN 150.

3. Prosimy o uzupełnienie informacji dotyczącej studni kanalizacyjnych:
 - z jakiego materiału są wykonane studnie kanalizacyjne wymienione w SIWZ?
 - Czy wszystkie studnie kanalizacyjne wymienione w SIWZ mają profil koła?

Ad. 3

Studnie wymienione w SIWZ mają profil kołowy, wykonane są z kręgów betonowych.

4. Proszę o informację czy Zamawiający dopuści rękaw z włókna szklanego, którego moduł odkształcenia będzie mniejszy (19541) a zachowany zostanie parametr sztywności obwodowej na poziomie SN4 jak i grubość zastosowanego rękawa.

Ad.4

Zamawiający dopuszcza realizację zadania przy wykorzystaniu rękawa z włókna szklanego o krótkoterminowym module sprężystości wg EN ISO 1228, nie mniejszym niż 19500 MPa i sztywności obwodowej SN 4.

Po powtórnej analizie Zamawiający dokonuje zmiany w treści Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robot w następującym zakresie:

- na stronie 8 w punkcie 6.3 skreśla się wyrazy „bez szwu” i zdanie brzmi: „Modernizację kanalizacji należy wykonać za pomocą rękawa z włókna szklanego nasączonego u producenta żywicą , pokrytą warstwą żelową zapewniającą odpowiednią odporność chemiczną i odporność na ścieranie, zewnętrzna powierzchnia rękawa - zabezpieczona folią ochronną przed działaniem wód infiltracyjnych”,
- w załączniku zadania II w załączonym zestawieniu odcinków do modernizacji i zestawieniu studni wykreśla się z modernizacji studnie nr- S12, S12.2, S13.